

Vakuumregler mit Fremdleckage

1 650 l/min

Anwendung: Dieses Ventil belüftet durch atmosphärische Luft bei einem voreingestellten Vakuumgrad und verhindert somit ein Überschreiten des gewünschten Vakuumwertes. Es findet Einsatz zur Regulierung eines Vakuumkreises mit gleichem Betriebsvakuum. Die Einstellung erfolgt über ein Feingewinde am Ventil, die mechanische Öffnung durch Federbelastung.

Werkstoffe: Körper: Messing vernickelt, Feder: Edelstahl, Dichtungen: NBR

Temperaturbereich: -20°C bis max. +120°C

Typ	Gewinde	Saugleistung	Druckregelbereich	L	SW
R 18 VU B	G 1/8"	4 m³/h (67 l/min)	-1 bis -0,33 bar	37	12
R 12 VU B	G 1/2"	20 m³/h (333 l/min)	-1 bis -0,33 bar	48	24
R 34 VU B	G 3/4"	60 m³/h (1000 l/min)	-1 bis -0,33 bar	49	30
R 10 VU B	G 1"	100 m³/h (1667 l/min)	-1 bis -0,33 bar	51	35

★★★★★

Besonders preiswert!



Präzisionsvakuumregler (Miniatur)

22 l/min

Anwendung: Präzisions-Vakuumregler aus Kunststoff, mit hoher Druckkonstanz, kleinen Abmessungen und geringem Gewicht.

Werkstoffe: Körper: Polysulfon, Acetal, Edelstahl, Dichtungen: NBR

Temperaturbereich: +4°C bis max. +66°C

Regelgenauigkeit: ±2,5 mbar

Typ	Gewinde	Saugleistung	Druckregelbereich
RP 50 VU	M 5	1,32 m³/h (22 l/min)	-0,35 bis 0 bar
RP 50 VU H	M 5	1,32 m³/h (22 l/min)	-0,85 bis 0 bar

★★★★★



Vakuumregler

bis 2 660 l/min

Anwendung: Mit diesen Vakuumreglern kann gezielt ein Vakuum ohne Fremdleckagen reguliert werden. Sie werden bei Vakuumkreisen eingesetzt, bei denen einzelne Verbraucher mit unterschiedlichen Unterdrücken versorgt werden müssen.

Einstellung: Die Einstellung erfolgt über eine Rändelschraube oder über ein pneumatisches Signal.

Werkstoffe: Körper: Aluminium eloxiert, Dichtungen: NBR

Temperaturbereich: -10°C bis max. +80°C

Manometeranschluss: G 1/4" (Regler G 1/4" und G 3/8"; G 1/8")

Steueranschluss (pneumatische Einstellung): G 1/8" (Regler G 1 1/2"; G 1/4")

Typ manuelle Einstellung	Typ pneumatische Einstellung	Gewinde	Saugleistung	Druckregelbereich	Steuerdruck bei pneumatischer Einstellung
Standardregler					
R 14 VU	R 14 VU-P	G 1/4"	6 m³/h (100 l/min)	-1 bis -0,2 bar	0 - 3 bar
R 38 VU	R 38 VU-P	G 3/8"	10 m³/h (167 l/min)	-1 bis -0,2 bar	0 - 3 bar
R 12 VU	R 12 VU-P	G 1/2"	20 m³/h (333 l/min)	-1 bis -0,2 bar	0 - 3 bar
R 34 VU	R 34 VU-P	G 3/4"	40 m³/h (667 l/min)	-1 bis -0,2 bar	0 - 3 bar
R 10 VU	R 10 VU-P	G 1"	80 m³/h (1333 l/min)	-1 bis -0,2 bar	0 - 3 bar
R 112 VU	R 112 VU-P	G 1 1/2"	160 m³/h (2667 l/min)	-1 bis -0,2 bar	0 - 3 bar
Präzisionsregler					
R 12-2 VU	R 12-2 VU-P	G 1/2"	20 m³/h (333 l/min)	-1 bis -0,02 bar	0 - 5 bar
R 10-2 VU	R 10-2 VU-P	G 1"	80 m³/h (1333 l/min)	-1 bis -0,02 bar	0 - 5 bar

★★★★★



manuelle Einstellung



pneumatische Einstellung

Präzisionsvakuumregler

bis 800 l/min

Anwendung: Diese Vakuumregler erlauben im Vakuum- und Überdruckbereich eine präzise Druckregelung. Sie bieten die Möglichkeit das Vakuum als Bypass oder in Absperrtechnik zu regeln:

1. Bypassregelung*: Diese Regelung sollte verwendet werden wenn Sie ein bestehendes Vakuum durch Zuführung von Druckluft reduzieren möchten. Empfehlenswert bei der Regelung großer Vakuummengen.
2. Absperr-Regelung*: Das Vakuum wird durch den Regler gezogen und geregelt. Ist der gewünschte Wert erreicht schließt der Regler. Empfehlenswert um Energie zu sparen.

Werkstoffe: Körper: Aluminiumdruckguss, Innenteile: Edelstahl / Messing, Membrane: NBR

Temperaturbereich: -40°C bis max. +90°C

Eingangsdruck: max. 17 bar

Manometeranschluss: G 1/4"

Regelgenauigkeit: ±2,5 mbar

Typ	Gewinde	Saugleistung	Druckregelbereich	D	L	H	Befestigungswinkel
RP 14 VU	G 1/4"	4 m³/h (67 l/min)	-1 bis 0,14 bar	76	68	184	RP 14 VU W
RP 34 VU	G 3/4"	48 m³/h (800 l/min)	-1 bis 0,7 bar	115	87	238	RP 34 VU W

★★★★★



* Bitte separate Bedienungsanleitung anfordern.



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.